



AVSNITT 1: Inledning

Stålprodukter betraktas som varor enligt REACH-förordningen (1907/2006/EG), en ståndpunkt som alla europeiska stålproducenter enats om i EUROFER Position Paper för att fastställa definitioner för stål och stålprodukter. I enlighet med REACH krävs säkerhetsdatablad (SDB) endast för ämnen och blandningar. För artiklar krävs inte ett klassiskt SDB enligt REACH. Enligt REACH Artikel 32 krävs tillräcklig information för att möjliggöra en säker användning och avfallshantering. Detta säkerhetsinformationsblad (SIB) innehåller relevant information för nedströmsanvändare, för att säkra en korrekt användning av de stålprodukter som levereras.

AVSNITT 2: Produktdata

2.1. Leverantör

Företagets namn: Uddeholms AB

Adress: Uvedsvägen 15
683 85 Hagfors
SVERIGE

Kontakt: hse@uddeholm.com

2.2. Produktbeskrivning:

Stålprodukten (artikeln) består av ett antal ämnen. Järn utgör den största delen, men andra metaller finns med som legeringsämnen. Nickel och kobolt är innehållsämnen som kan utgöra risk vid exponering (se klassificering av ämnena nedan). Andra element så som bl.a. kol, kisel, mangan, koppar och aluminium kan också förekomma, i låga koncentrationer.

Farliga ämnen	CAS-Nummer	EC-Nummer
Nickel	7440-02-0	231-111-4
Kobolt	7440-48-4	231-158-0

Uddeholms AB specifikation, se bilaga (avsnitt 6).

2.3. Klassificering:

Märkning enligt Förordning (EC) Nr 1272/2008, CLP- Förordningen;

Stålprodukter (artiklar) i massiv form behöver inte märkas i enlighet med Bilaga I, avsnitt 1.3.4., om de inte utgör en fara för människors hälsa vid inandning, förtäring, hudkontakt eller för vattenmiljön i den form som de släpps ut på marknaden.

Dock redovisas i detta SIB de klassificerade ämnen som potentiellt skulle kunna utgöra risk vid eventuell exponering. Informationen är avsedd för leverantörer och nedströmsanvändare.

Klassificering för farliga innehållsämnen:

Nickel

Faropiktogram:



Signalord:

FARA

Faroangivelser:

H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion
H351 Misstänks kunna orsaka cancer genom inandning
H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering
H412 Skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer

Anmärkning:

I enlighet med CLP-förordningen, bör stål som innehåller mer än 10% nickel klassificeras som Specifik Organtoxicitet vid upprepad exponering 1 (STOT RE1) och stål som innehåller 1 till 10% nickel ska klassificeras som Specifik organtoxicitet vid upprepad exponering 2 (STOT RE 2). Stål som innehåller mer än 1 % nickel ska klassificeras som Cancerogent Kategori 2.

Kobolt

Faropiktogram:



Signalord:

FARA

Faroangivelser:

H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion
H334 Kan orsaka allergi eller astmasymptom eller andningssvårigheter vid inandning
H341 Misstänks kunna orsaka genetiska defekter
H350 Kan orsaka cancer
H360F Kan skada fertiliteten
H413 Kan ge skadliga långtidseffekter på vattenlevande organismer

2.4. Produktsammansättning:

Farliga ämnen i produkten:

Ämne	CAS-Nummer	EC-Nummer	Halt (%)
Nickel	7440-02-0	231-111-4	0 - 12 %
Kobolt	7440-48-4	231-158-0	0 -1 % (Max 10,5 %)*

* Alla produkter har en kobolthalt på max 1 % förutom Vanadis 30, Vanadis 60, Vanadis 30 SuperClean och Vanadis 60 SuperClean som har en kobolthalt på max 10,5 %.

2.5. Produkternas fysikaliska och kemiska egenskaper:

Fysikaliskt tillstånd	Fast
Färg	Silvergrå
Lukt	Luktlös
Löslighet i vatten	Olöslig

Stål är stabila och icke reaktiva vid normal omgivningsatmosfär. Endast under smältning eller under svetsningsarbete (d.v.s. upphettning till mycket höga temperaturer), kan ångor bildas.

Ingen av dessa ämnen är avsedda att avges under normala eller rimligt förutsägbara användningsförhållanden. Under normala eller rimligt förutsägbara användningsförhållanden, inklusive avyttring, är exponeringen till människa eller miljö försumbar.

AVSNITT 3: Information om säker användning av stålprodukter

Stål i allmänhet betraktas som ofarligt för människors hälsa och miljö (se punkt 3.2). Våra stål används ibland i applikationer där säkerhet och hygien är viktiga, t.ex. dricksvatten, material i kontakt med livsmedel, medicinsk utrustning etc.

Detta SIB ger relevant information för nedströmsanvändare för att säkra en korrekt användning av de levererade stålprodukterna.

3.1. Säkerhetsinformation:

Beskrivning av risker

Vid hantering av produkten finns det risk för skärsår.

Produkter som innehåller nickel och/eller kobolt kan orsaka hälsorisker vid inandning av damm och rök som kan uppstå genom mekanisk och termisk bearbetning (t.ex. slipning, polering, svetsning eller skärning). Nickel och kobolt är sensibiliserande och kan ge upphov till allergisk hudreaktion. Långvarig eller upprepad hudkontakt kan orsaka dermatit hos nickelsensibiliserade personer.

Exponering för kobolt kan orsaka cancer och ska därför undvikas helt. Åtgärder för att hindra inhalation av kobolt-innehållande damm kan behövas, beroende på process och stålsort. Även hudkontakt med koboltdamm ska undvikas, eftersom kobolt kan tas upp genom huden. Nickel misstänks också kunna orsaka cancer även om det inte finns entydiga forskningsresultat. Studier av arbetare som exponerats för nickelpulver, damm och rök som genererats i produktion av nickellegeringar och stål har inte indikerat en cancerrisk vid inandning.

Viss typ av bearbetning (se nedan) kan ge upphov till risk för exponering av sexvärt krom (krom IV), vilket är klassat som cancerframkallande grupp 1 av IARC.

Farliga reaktioner: Vid kontakt med syror kan vätgas genereras och bilda explosiva gasblandningar.

Specifika process- och exponeringskontroller

Det finns inga särskilda hygieniska gränsvärden för stål. Däremot har hygieniska gränsvärden fastställts för oorganiskt damm, samt för enskilda metalliska ämnen. Användare uppmanas att undersöka relevanta gällande yrkeshygieniska gränsvärden innan bearbetning/hantering av produkten

påbörjas. Gränsvärden kan finnas fastställda både nationellt och på EU-nivå. Aktuella gränsvärden regleras i Sverige av Arbetsmiljöverket och finns angivna i AFS 2018:1. Beroende på stålsort, process och hur arbetsplatsen ser ut kan risk för exponering finnas. Riskbedömning bör alltid göras, eventuellt kombinerat med en exponeringsmätning vid bearbetning av materialet. Nickel och kobolt är ämnen som kan utgöra stor risk för ohälsa vid exponering.

Damm och rök kan genereras under bearbetning t.ex. svetsning, skärning och slipning. Om de luftburna halterna av damm och rök är höga, kan inandning under lång tid påverka arbetstagarnas hälsa, framför allt i lungorna. Mängden damm, rök och ämnessammansättningen beror av den specifika processen. Oxiderade former av ämnen kan återfinnas i svetsrök.

Rök från svetsning och gasskärning kan även innehålla sexvärda kromföreningar. Studier har visat att vissa sexvärda kromföreningar kan orsaka cancer. Epidemiologiska studier bland svetsare tyder inte på någon extra ökad risk för cancer vid svetsning av stål, jämfört med något ökad risk vid svetsning av stål som inte innehåller krom. Krom i stål är i metalliskt tillstånd (nollvärt) och innehåller inte sexvärt krom.

Under vissa betingelser, vid behandling av stål, skulle sexvärt krom kunna genereras på ytan. Under värmebehandling och i samband med rester av natriumklorid (NaCl) är bildning av sexvärt krom på ytan möjlig. Även vid behandling med oxiderande syror eller oxiderande saltsmältor kan sexvärt krom bildas.

Svetsningsprocesser bör endast utföras av utbildad personal med personlig skyddsutrustning i enlighet med säkerhetslagstiftningen. Vägledning om svetsning av metaller och legeringar finns på EUROFERs webbplats (www.eurofer.eu). Vägledningen ger bakgrundsinformation om hälsorisker, svetsprocesser och lämpliga åtgärder för riskhantering.

Första Hjälpn Åtgärder

Det finns inga särskilda första hjälpen åtgärder utvecklade för stål. Sjukvård bör uppsökas i händelse av inandning av stor mängd damm eller en fysisk skada på huden eller i ögonen.

OBS: Rostfria austenitiska partiklar är inte magnetiska eller svagt magnetiska och kan inte användas vid magnetbehandling över ögat. I sådana fall sök sjukhusvård.

Hantering och lagring

Det finns inga särskilda råd för hantering av stål. Normal försiktighet bör vidtas för att undvika fysiska skador, huvudsakligen vassa kanter. Personlig skyddsutrustning ska användas t.ex. speciella handskar och skyddsglasögon.

Anmärkning:

- 1. Stål ska förvaras på ett sätt som förhindrar järnförening. Undvik att placera eller förvara stål i obelagda järn- eller stålrack och skydda mot utsläpp av järn från kapning/slipning.*
- 2. Åtgärder bör vidtas för att undvika exponering av fint processdamm (t.ex. från slipning och sprängningsarbeten) vid höga temperaturer, eftersom det kan utgöra en brandrisk.*

Användningar

Stål används inom en mängd olika områden. Huvudanvändningsområden omfattar industriella processer, arkitektur och byggande, samt transporter.

3.2. Miljöinformation:

Det finns inga miljörisker från stål, i den form det levereras.

Stål är del av en integrerad livscykel och det är ett material som kan återvinnas till 100%. Således är restmaterial och stålskrot (avfall) värdefullt och ett krav för produktion av nytt stål. Återvinningsvägarna är väletablerade och återvinning är därför att föredra. Samtidigt som deponi inte är skadligt för miljön, är det slöseri med resurser och därför mindre önskvärt än återvinning.

AVSNITT 4: Tilläggsinformation

Information och uppgifter i detta säkerhetsinformationsblad är baserad på vår nuvarande kunskap. Den skall inte vara bindande och skall, vid ingående av avtal, inte betraktas som garantier.

Dessa uppgifter ska endast utgöra uppskattningar som blir bindande endast om det uttryckligen anges i avtal med oss.

Tillverkningen av våra produkter innebär inte användning av ämnen som är skadliga för hälsan eller för ozonskiktet.

Vårt företag är certifierat enligt: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 och ISO 50001.

AVSNITT 5: Referenser

1. REACH - Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals Regulation (EC) No 1907/2006
2. CLP - Classification Labelling Packaging Regulation; Regulation (EC) No 1272/2008
3. EUROFER websida; <https://www.eurofer.eu/>

AVSNITT 6: Bilaga

Varmarbetsstål	Kallarbeitsstål	Plastformstål	Övriga
Uddeholm Alvar 14	Uddeholm Arne	Uddeholm Corrax	ASSAB 718 HH
Uddeholm Balder	Uddeholm Caldie	Uddeholm Corrax TIG Weld	RO 169
Uddeholm Balder SA	Uddeholm Caldie TIG Weld	Uddeholm Elmax SuperClean	SR 1855
Uddeholm Bure	Uddeholm Calmax	Uddeholm Holdax	Steel foil supplied by Uddeholms AB
Uddeholm Bure HT	Uddeholm Calmax TIG Weld	Uddeholm Idun	W.-Nr.: 1.2083
Uddeholm Dievar	Uddeholm Calmax/Carmo Weld	Uddeholm Impax High-Hard	W.-Nr.: 1.2344
Uddeholm Dievar LASER Weld	Uddeholm Carmo	Uddeholm Impax LASER Weld	W.-Nr.: 1.2363
Uddeholm Dievar MIG Weld	Uddeholm Carmo/Calmax MIG Weld	Uddeholm Impax Supreme	W.-Nr.: 1.2379
Uddeholm Dievar TIG weld	Uddeholm Chipper	Uddeholm Impax TIG Weld	
Uddeholm Formvar	Uddeholm Fermo	Uddeholm Impax Weld	
Uddeholm Hotvar	Uddeholm Formax	Uddeholm Mirrax 40	
Uddeholm Orvar 2 Microdized	Uddeholm Formax M	Uddeholm Mirrax ESR	
Uddeholm Orvar LASER Weld	Uddeholm Rigor	Uddeholm Mirrax LASER Weld	
Uddeholm Orvar Superior	Uddeholm Skolvar	Uddeholm Mirrax MIG Weld	
Uddeholm Orvar Supreme	Uddeholm Sleipner	Uddeholm Mirrax TIG Weld	
Uddeholm QRO 90 HT	Uddeholm Sverker 21	Uddeholm Nimax	
Uddeholm QRO 90 LASER Weld	Uddeholm UHB 11	Uddeholm Nimax ESR	
Uddeholm QRO 90 MIG Weld	Uddeholm Vanadis 4 Extra SuperClean	Uddeholm Nimax LASER Weld	
Uddeholm QRO 90 Supreme	Uddeholm Vanadis 6 SuperClean	Uddeholm Nimax MIG Weld	
Uddeholm QRO 90 TIG Weld	Uddeholm Vanadis 8 SuperClean	Uddeholm Nimax TIG Weld	
Uddeholm QRO 90 Weld	Uddeholm Vanadis 10 SuperClean	Uddeholm Polmax	
Uddeholm Vidar 1	Uddeholm Vanadis 23 SuperClean	Uddeholm Ramax HH	
Uddeholm Vidar 1 ESR	Uddeholm Vanadis 30 SuperClean	Uddeholm RoyAlloy	
Uddeholm Vidar Superior	Uddeholm Vanadis 60 SuperClean	Uddeholm Stavax ESR	
Uddeholm Vidar Supreme	Uddeholm Vancron 40 SuperClean	Uddeholm Stavax LASER Weld	
	Uddeholm Vancron SuperClean	Uddeholm Stavax TIG Weld	
	Uddeholm Viking	Uddeholm Tyrax ESR	
		Uddeholm Tyrax LASER Weld	
		Uddeholm Tyrax MIG Weld	
		Uddeholm Unimax	
		Uddeholm Unimax TIG Weld	
		Uddeholm Vanax SuperClean	