

Uddeholm Arne är ett universellt oljehärdande verktygsstål av äldre typ med stor användbarhet för kallarbetsändamål. Stålet har god skärbarhet och beständighet vid härdning samt en bra kombination av hög ythårdhet och seghet efter härdning och anlöpning. Tillsammans ger dessa egenskaper ett stål som lämpar sig för tillverkning av verktyg för korta serier med god tillverkningsekonomi. Uddeholm Arne finns i ett stort dimensionsprogram och i många utföranden.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	W	V
0,95	0,3	1,1	0,6	0,55	0,1

Färgmärkning

Gul

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 190 HB

Motsvarande standard

ASSAB	DF-2	W. Nr. 1.2510
SS	~2140	AISI O1
BS4659	BO1	

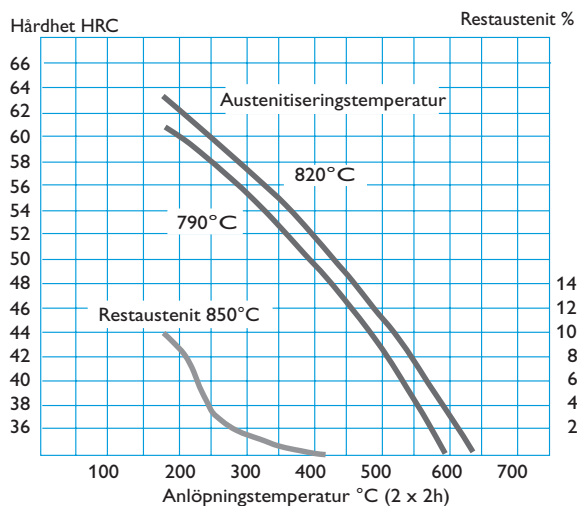
Värmeledningsförmåga vid 200°C

33 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

- Mjukglödningstemperatur 780°C
 Austenitiseringsstemperatur 790-850°C
 Släckningsmedel Olja, etappbad
 Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i olja. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, CENTERLESSLIPAD STÅNG, h8, mm Längd ca 2 m

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 20 22 25
28

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEARBETAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,4	28	30	32	35	38	41	45	50	60	70	80	85
90	95	100	102	108	115	125	135	140	150	160	170	180	191	200	203	225
230	250	254	280	300	305	330	350									

■ PLÅT, tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

10	12	15	18	22	28	35	43	54
----	----	----	----	----	----	----	----	----

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd											
8	57	108										
10	30	57	86	108	133							
12	38	57	108	133	166							
15	30	38	45	69	86	108	133	210				
18	18	38	45	57	69	82	86	108	133	166	210	
22	45	57	69	82	86	108	133	166	210	260		
23	23											
25,4	25,4											
28	38	45	57	69	86	108	133	158	166	210	260	
35	35	45	57	86	108	166	210	260				
41	41	57	69	82	133	158						
43	86	108	210	260								
50,8	50,8											
54	69	82	108	133	166	210	260					
57	57											
63,5	254											
67	82	108										
69	69											
76,2	203	254										
82	82											
102	102	153	203									
153	153	203	254									

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd											
6	50	80	100									
8	25	100										
10	32	40	50	63	80	100	125	160				
12	25	40	50	63	125							
16	40	50	63	80	100	125	160	200				
20	40	63	80	100	125	160	200	250				
25	25	50	63	100	125	160	250					
32	63	80	100	125	160	200						
40	80											
50	50	100										

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm