

Uddeholm Corrax är ett mycket korrosionströgt material som lämpar sig väl för formsprutning av korrosiva plaster, till matarskruvar och som matriser vid strängsprutning. Som konstruktionsmaterial är Uddeholm Corrax också intressant inom läkemedels- och livsmedelsindustrin tack vare kombinationen av hög hårdhet och motstånd mot korrosion. Åldringsprocessen för att få Corrax till 50 HRC är både enkel, snabb och billig. Dessutom är det ett av våra absolut mest formstabila material, med en väldigt liten krympning, lika i alla riktningar. Uddeholm Corrax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0,03	0,3	0,3	12,0	9,2	1,4	1,6

Färgmärkning

Svart/grå

Leveranstillstånd

Upplösningbehandlat till ca 34 HRC

Motsvarande standard

ASSAB CORRAX

Värmeledningsförmåga vid 200°C

18 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

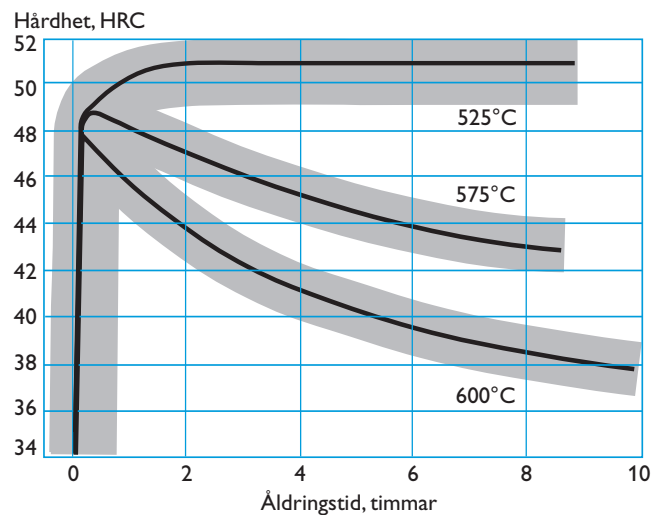
Upplösningstemperatur 850°C

Åldringstemperatur 400-600°C

Släckningsmedel Luft

Avspänningsglödning Kan inte utföras som för andra stål. En ökning av temperaturen resulterar i ökad hårdhet p.g.a. åldringseffekten.

Åldring



DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

16 28 35 43 **50,8 63,5 76,2 90 102 127 153 180 254**

■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
28	206 256
35	166 206 256
43	256
51	457
63	250
76,2	305 457
102	305 457
127	610
153	610
171	546
203	610
306	508

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6