

Uddeholm Dievar är ett varmarbetsstål med utmärkt duktilitet och seghet samt god hårdbarhet och varmhållfasthet. Detta gör Dievar speciellt lämpligt för applikationer inom pressgjutnings-, smides- och strängpressningsindustrin, där det finns höga seghetskrav. Uddeholm Dievar är ett utmärkt stål i konstruktionslösningar, där hållfasthet annars är ett problem. Uddeholm Dievar finns som tillsatsmaterial för TIG-, laser- och MIG-svetsning.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,35	0,2	0,5	5,0	2,3	0,6

Färgmärkning

Gul/grå

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 160 HB

Motsvarande standard

ASSAB DIEVAR

Värmeledningsförmåga vid 400°C

31 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

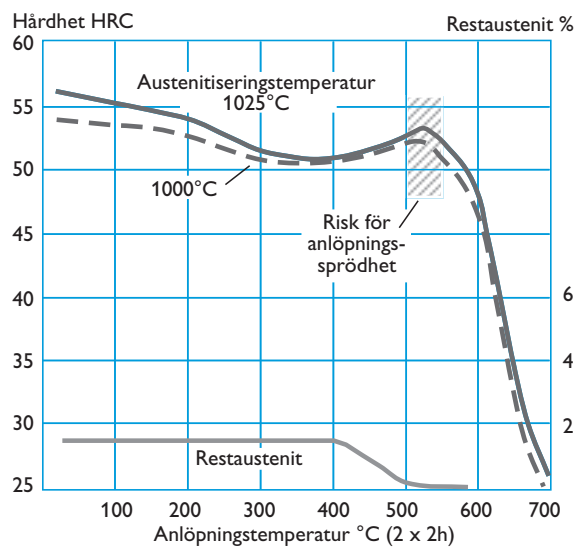
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austenitiseringstemperatur 1000-1030°C

Släckningsmedel Luft, etapp, olja

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

25,4	38,1	41	50,8	63,5	76,2	80	90	102	110	115	127	130	140	153	160	180
184	197	203	220	230	254	260	280	292	305	320	330	361	407	483	508	550
610																

■ PLATT, GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
76	660
90	254 457
102	254 305 356 407 610
105	720
127	254 356 407 575
140	610
153	508 610
165	770
178	457
203	407 457 508 610 762
206	825
229	407 508 610 762 915
254	508 610 712 762 915
280	407 508 610 762
305	508 610 712 762 915
331	610 712 762
356	508 610 712 762 915
381	762
407	508 610 762 915
457	610 762 915
483	712 762 915
508	610 762 915
521	712
559	762
610	915

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6 2,4 3,2

● LASER WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm

0,3 0,4 0,5 0,6 0,7

● MIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR MIG-SVETSNING, mm

1,2