



Uddeholm Formax är ett låglegerat konstruktionsstål med god skärbarhet och hållfasthet lämpligt till formbyggnad. Uddeholm Formax går bra att gasskära och har också god svetsbarhet. Stålet är i första hand avsett att användas i sitt leveranstillstånd men kan vid behov sätthärdas.

Riktanalys

C	Si	Mn
0,18	0,3	1,4

Färgmärkning

Svart

Leveranstillstånd

Varmvalsat. Hårdhet ca 170 HB

Motsvarande standard

SS 2172

VÄRMEBEHANDLING

Uppkolningstemperatur	850-920°C, avser sätthårdning
Avspänningsglödning	Temperatur 550-650°C. Hålltid 2 timmar efter det att hela detaljen uppnått en temperatur på ca 650°C. Svalning i ugn till ca 500°C och därefter fritt i luft.

DIMENSIONER

■ PLÅT, Tjocklek, mm Bredd 2075 mm Längd ca 4250 mm

8 10 12 15 19 23 28 35 43 53 66 78 85

Plåttjocklek ≤ 85 sågad eller vidareförädlad, > 85 gasskuren eller vidareförädlad

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd															
6	250															
8	100	250	400													
10	25	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	400				
12	50	63	80	100	125	200	250				400					
16	32	40	50	63	80	100	125	150	200	225	250	400				
20	20	25	32	40	50	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
25	25	40	50	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
32	32	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	350	400	500	
40	40	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	630			
50	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	350	400	500	600		
63	63	80	100	125	150	160	200	250	400	500	600					
80	80	160	600													

Toleranser längd 1030 mm: tjocklek -0/+0,2 mm, bredd -0/+0,4 mm