

Uddeholm Holdax levereras i seghärdat tillstånd och har mycket god bearbetbarhet samt jämn hårdhet i alla dimensioner. Används främst till fäst- och hållarplattor i plastformställ och andra verktyg där högre hållfasthet behövs. Uddeholm Holdax kan även användas till formar för plast och gummi vid lägre krav på polerbarhet samt till stödplattor och diverse konstruktionsdetaljer.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	S
0,40	0,4	1,5	1,9	0,2	0,07

Färgmärkning

Gul/blå

Leveranstillstånd

Seghärdat till 290-330 HB

Motsvarande standard

W. Nr. 1.2312

Värmeledningsförmåga vid 200°C

33 W/m °C

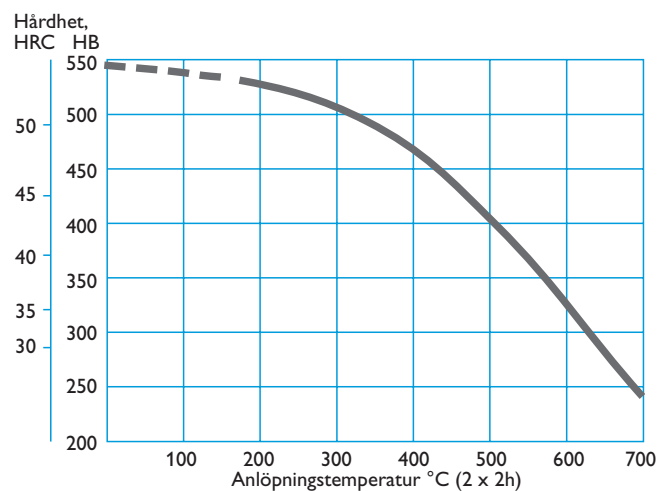
VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur 720°C

Austeniseringstemperatur 850°C

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 550°C. Hålltid 2 timmar. Kyl därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20 25 28 30 35 40 43 50 55 60 67 70 80 90 100 110 120
130 150 200