



Uddeholm Ramax HH är ett seghärdat och rosttrögt stål, som i huvudsak är avsett för hållarplattor till plastformningsverktyg.

Uddeholm Ramax HH kännetecknas av mycket god bearbetbarhet, god korrosionsbeständighet, god hårdhet, jämn hårdhet i alla dimensioner och god motståndskraft mot intryckningar. I kombination med våra övriga rosttröga formstål erhålls en komplett korrosionsbeständig form. Uddeholm Ramax HH är också lämpligt som formstål, då kraven på ytfinish är låga vid tillverkning av plast- och gummidetaljer.

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S	+N
0,12	0,2	1,3	13,4	0,5	1,6	0,2	0,1	

## Färgmärkning

Svart/brun med vit diagonallinje

## Leveranstillstånd

Härdat och anlöpt till ca 340 HB

Uddeholm Ramax HH är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

## Motsvarande standard

ASSAB RAMAX HH

## Värmeledningsförmåga vid 200°C

24 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Avspänningsglödning

Efter grovbearbetning bör verktyget genomvärmas till 530°C. Hålltid 2 timmar. Kyl därefter fritt i luft.

För ytterligare information se teknisk broschyr för Uddeholm Ramax HH.

## DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

28 35 43 50,8 63,5 76,2 85 102 127 140 153 180 203 230 254 280 305  
330 385 400 450

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20 25 28 30 35 38 40 43 50 54 60 64 70

■ PLATT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd	
<b>54</b>	<b>610</b>	
<b>64</b>	<b>306</b>	<b>406</b>
<b>76</b>	<b>1160</b>	
<b>86</b>	<b>1300</b>	
<b>88,9</b>	<b>508</b>	
<b>100</b>	<b>500</b>	<b>600</b>
<b>106</b>	<b>1300</b>	
<b>116</b>	<b>508</b>	
<b>127</b>	<b>609,6</b>	
<b>136</b>	<b>1300</b>	
<b>152,4</b>	<b>609,6</b>	
<b>160</b>	<b>600</b>	
<b>203</b>	<b>610</b>	
<b>254</b>	<b>610</b>	
<b>305</b>	<b>610</b>	