



Uddeholm Sverker 21 är ett verktygsstål, som ger mycket god slitstyrka, hög tryckhållfasthet, goda genomhårdningsegenskaper och mycket god dimensionsstabilitet vid härdning.

Uddeholm Sverker 21 rekommenderas för verktyg, som kräver hög abrasiv slitstyrka, men där mindre risk för urflisning och sprickbildning föreligger såsom klippning, stansning och formning av tunna hårda arbetsmaterial i medellånga seriestorlekar.

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,55	0,3	0,4	11,3	0,8	0,8

## Färgmärkning

Gul/vit

## Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 210 HB

## Motsvarande standard

ASSAB	XW-42	W. Nr.	1.2379
SS	2310	AISI	D2
BS4659	BD2	EN	X153CrMoV12

## Värmeledningsförmåga vid 200°C

21,0 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

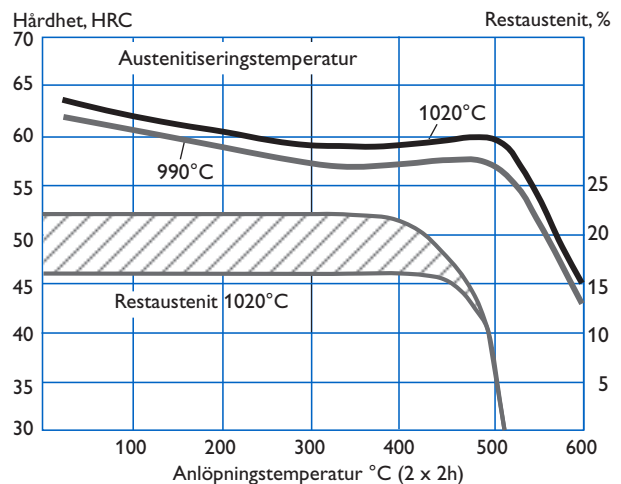
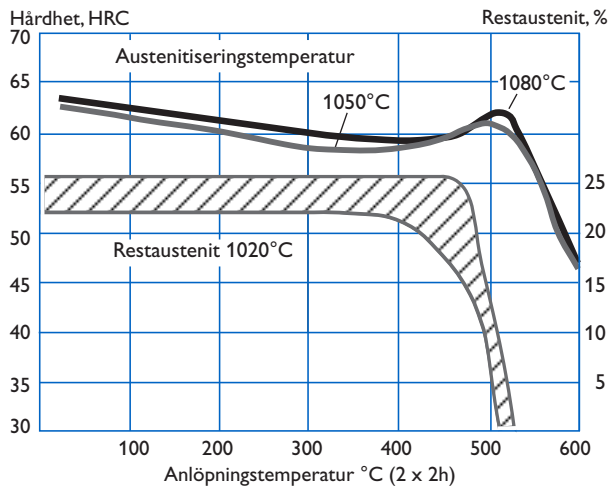
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austeniseringstemperatur 990-1080°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

### Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

### ● RUND, OBEARBETAD/GROVBEARBETAD STÅNG, mm

12,7	20	22	25,4	32	35	38	41	43	45	50	50,8	55	57,2	60	63,5	70
76,2	80	82,6	85	90	95	100	102	108	115	120	125	127	135	140	150	153
160	165	170	180	191	200	203	216	225	230	240	250	254	260	270	280	300
310	313	330	335	340	350	356	364	380	400	450	500					

### ○ RUND, HÅLAD, GROVBEARBETAD STÅNG, mm

YD		ID
115	x	50,8

YD		ID
254	x	152,4

YD		ID
300	x	152,4

PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

10 12 15 18 22 28 35 43 54

PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd									
6	30	57								
8	30	57								
10	30	45	57	86	108					
12	30	57	69	86	108					
15	30	45	57	69	86	108	133	158		
18	57	69	86	108	166					
22	45	69	82	86	108	133	158	166	210	
28	28	45	57	69	86	108	133	158	166	210 260
35	35	57	69	86	108	133	166	210	<b>260</b>	
40	<b>300</b>									
41	41									
43	43	86	108	133	166	210	<b>260</b>			
50,8	<b>305</b>									
54	82	108	133	158	210	<b>260</b>				
55	<b>333</b>									
57	57									
60	<b>305</b>									
63,5	<b>153</b>	<b>203</b>	<b>254</b>							
65	<b>330</b>									
67	82	108								
69	69									
70	<b>315</b>									
76,2	<b>102</b>	<b>203</b>								
80	<b>160</b>	<b>250</b>	<b>320</b>							
82	82									
85	<b>330</b>									
86	86									
88,9	<b>304,8</b>									
90	<b>330</b>									
101,6	<b>304,8</b>									
102	<b>102</b>	<b>153</b>	<b>203</b>	<b>254</b>						
114,3	<b>304,8</b>									
127	<b>127</b>	<b>203,2</b>	<b>254</b>	<b>304,8</b>						
152,4	<b>304,8</b>									
153	<b>153</b>	<b>203</b>	<b>254</b>							
203	<b>203</b>									
254	<b>254</b>									
304,8	<b>304,8</b>									

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material

PLATT/FYRKANT, FÖRBEBARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd									
6	100									
8	40	80	100	150						
10	63	100	125	150	200					
12	25	80	100	150						
16	50	63	80	100	125	150	160	200	250	
20	40	80	100	125	150	160	200	250	315	
25	25	50	80	100	125	150	160	200	250	300
32	50	100	125	160	200	250				
40	40	50	60	63	80	100	125	160	200	250
50	50	80	100	125	150	200	250	300		
60	100	250								
63	100									
80	80									

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material