

Uddeholm Vanadis® 30 SuperClean



Uddeholm Vanadis 30 SuperClean är ett pulvermetallurgiskt snabbstål med en kobolthalt på 8,5%, som har en positiv effekt på varmhårdenheten och anlöpningsbeständigheten. Eftersom kobolt inte bildar karbider är nötningsbeständigheten hos Uddeholm Vanadis 30 likvärdig med Vanadis 23, men med ökad tryckhållfasthet och förbättrade högttemperaturegenskaper.

Uddeholm Vanadis 30 rekommenderas för krävande kallarbetsapplikationer såsom stansning av hårdare arbetsmaterial, t. ex. stål med hög kolhalt eller kallvalsat bandstål. Det är även lämpligt för skärande verktyg som borrar och gängtappar. Uddeholm Vanadis 30 har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Cr	Mo	W	V	Co
1,28	4,2	5,0	6,4	3,1	8,5

Färgmärkning

Mörkgrön

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till max 300 HB

Draget till max 320 HB

Motsvarande standard

ASSAB	ASSAB 30 SUPERCLEAN		
SS	2726	W. Nr.	1.3294
AISI	~M3:2+Co	EN	HS10-4-3-10

Värmeledningsförmåga vid 400°C

26 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

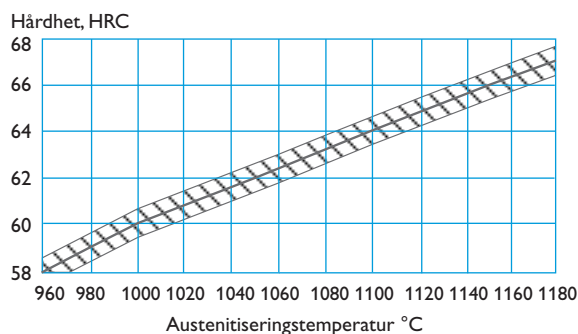
Mjukglödningstemperatur 850-900°C

Austenitiseringsstemperatur 1050-1180°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Hårdhet vid olika hårdtemperaturer och anlöpning 3 x 1 timme vid 560°C (± 1 HRC)

HRC	°C
60	1000
62	1050
64	1100
66	1150
67	1180

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

16 18 20 22 26 30 35 40 46 48 52 60 70 82,6 85 110 130
140 150 170 290

● RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm Längd 3 m

8,3 10,3 12,3 13 14 15

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm



Tjocklek	Bredd
17	200
18	210
20	45 210*
22	208 210*
27	215
28	28
30	208
32	210
35	260*
43	210
47	210
50	380
54	210*
55	260
66	600
102	102 350

*Tillgänglig i både obearbetad och grovbearbetad material