

SUPRAL

TiAlCN recubrimiento multicapa – Recubrimiento base TiAlCN de alto rendimiento

Desarrollado para corte de metal (fresado, taladrado, torneado, etc.) en condiciones muy exigentes en las que otros recubrimientos llegan a su límite térmico y mecánico. SUPRAL también presenta excelentes propiedades para la estampación de chapas de acero. Cuando sea necesario un recubrimiento de mayor espesor, bajo coeficiente de fricción y alta resistencia a la oxidación con alta dureza en caliente, SUPRAL será la mejor opción.

APLICACIONES

Corte	Perforación de acero hasta 45 HRC Metal duro, cermet y herramientas de corte Mecanizado de hierro fundido Procesos de alta velocidad, semi seco (MMS) o mecanizado en seco
Punzonado	Chapas de acero

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

Dureza	3,500 ± 500 HV
Temperatura aplicación máx.	800 °C / 1,470 °F
Coeficiente de fricción con el acero	<0.5
Grosor del recubrimiento	2 - 5 µm
Color	negro

CARACTERÍSTICAS

- » Alta resistencia a la oxidación
- » Resistencia al ataque químico
- » Bajo coeficiente de conductividad térmica
- » Bajo coeficiente de fricción
- » Altas velocidades de corte
- » Mayor vida útil
- » Calidad de la superficie mejorada
- » Apto para mecanizado en seco
- » Requiere menos taladrina
- » Alta dureza en caliente

