

ZrCN – CARBONITRURO DE CIRCONIO

El recubrimiento con excelente resistencia a la corrosión

ZrCN ofrece excelente resistencia a la corrosión y al desgaste abrasivo. Destaca por su alta dureza, propiedades tribológicas y tenacidad. En comparación con el recubrimiento ZrN (amarillo), ZrCN (marrón) presenta gran resistencia a la abrasión, ideal para el corte de aleaciones de aluminio con contenido en Si. Junto a su alta dureza, es la mejor solución para aleaciones de aluminio con hasta un 8% en Si. Este recubrimiento también es recomendable para el mecanizado de fibra de vidrio, nylon y la mayoría de polímeros.

El recubrimiento ZrCN se realiza con tecnología de arco de voestalpine eifeler. Este proceso garantiza la buena adhesión del recubrimiento a carburos sólidos y aceros rápidos, así como a numerosos materiales a temperaturas de 450°C aprox.

CARACTERÍSTICAS

- » Resistencia al desgaste
- » Dureza muy elevada
- » Excelente resistencia a la corrosión
- » Bajo coeficiente de fricción
- » Buena adhesión del recubrimiento

APLICACIONES

Corte	Recubrimiento especialmente apto para trabajos con aleaciones de aluminio y buena elección para trabajos con metales no ferrosos. No existe riesgo de soldadura en frío con metales ligeros.
Punzonado y conformación	Para aplicaciones del sector de metales ligeros en las que el recubrimiento TiN pueda ocasionar soldadura en frío y para cualquier aplicación en la que se necesite resistencia a la corrosión y abrasión.

PROPIEDADES

Dureza	3,100 ± 300 HV
Temperatura máx. aplicación	600 °C / 1,110 °F
Coefficiente de fricción con el acero	0.5
Grosor	1 - 4 µm
Color	plata amarronada

