











































































The background of the entire page is an abstract, high-contrast image of liquid metal, likely molten steel, flowing and splashing. The metal is dark grey to black, with bright highlights and deep shadows that create a sense of movement and fluidity. The central text is superimposed on a white rectangular area that is part of the overall composition.

PROGRAMME DE FABRICATION

ACIERS POUR TRAVAIL À FROID

| | Norme Européenne | W.Nr. | Dureté/ Déformation plastique | Usinabilité | Résistance usure | | Stabilité dim. | Ductilité | Ténacité | Format | |
|--------------|-------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Abrasive | Adhésive | | | |  |  |
| ARNE | 90MnCrW5 | 1.2510 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CALDIE (ESR) | X70CrMoV5.3 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| RIGOR | X100CrMoV5 | 1.2363 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| SLEIPNER | X90CrMoV8.2 | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| SVERKER 3 | X200CrW13 | (1.2436) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| SVERKER 21 | X160CrMoV12 | 1.2379 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| UNIMAX (ESR) | X50CrMoV5.3 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VIKING | X50CrMoV8 | 1.2631 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Aciers élaborés par la Métallurgie des Poudres

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VANADIS 4 EXTRA | X136CrMoV5.4 | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VANADIS 8 | X230VCrMo8.5 | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VANCRON | X130VCrMo10.4.2 | NA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |




Aciers rapides

| | | | | | | | | | | | |
|------------|-----------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VANADIS 23 | X130WMoCrV6.5.4.3 | 1.3395 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VANADIS 30 | X130CoWMoCrV9.6.5.4.3 | 1.3294 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VANADIS 60 | X230CoMoWCr11.7.7.7.4 | (1.3292) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



















Poudre à destination de la Fabrication Additive

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---------------------|-----------------------------|
| VANADIS 4 EXTRA AM * | X136CrMoV5.4 | NA |  |  |  |  |  |  |  | LPBF 20-50 µm | EBM- LMD 50-150 µm |
|----------------------|--------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---------------------|-----------------------------|





























ACIERS POUR MOULES À MATIÈRES PLASTIQUES

| | Norme Européenne | W.Nr. | Résistance à l'usure | Usinabilité | Polissabilité | Résistance à la corrosion | Format | |
|---------------------|-------------------|--------|---|---|---|---|---|---|
| CALMAX | 60CrMnMoV18 | 1.2358 |  |  |  | NA |  |  |
| ORVAR SUPREME (ESR) | X40CrMoV5.1 (RSL) | 1.2344 |  |  |  |  |  |  |
| UNIMAX (ESR) | X50CrMoV5.3 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |
| VIDAR 1 ESR | X38CrMoV5.1 (RSL) | 1.2343 |  |  |  |  |  |  |















Aciers prétraités

| | | | | | | | | | |
|---------------|--------|-----------------|----------|---|---|---|---|---|---|
| NIMAX | 135 kg | 9CrMnNi12 | NA |  |  |  |  |  |  |
| NIMAX ESR | 135 kg | 9CrMnNi12 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |
| IMPAX SUPREME | 110 kg | 37CrNiMo8 | (1.2738) |  |  |  |  |  |  |

Aciers résistants à la corrosion

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|
| CORRAX (à durcissement structural) | X3CrNiAl12.9 | NA |  |  |  |  |  |  |  |
| MIRRAX ESR | X25CrNi13.1 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |  |
| STAVAX (ESR) | X40CrV14 (RSL) | (1.2083) |  |  |  |  |  |  |  |
| TYRAX (P-ESR) | X40CrMoV12.2 (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |  |






















Aciers élaborés par la Métallurgie des Poudres

| | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|
| ELMAX | X170CrVMo18.3 | NA |  |  |  |  |  |  |  |
| VANAX SUPERCLEAN | X40CrVMo18.4.1+N | NA |  |  |  |  |  |  |  |

Poudre à destination de la Fabrication Additive

| | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|----|---|---|---|---|---|---|---------------------|-----------------------------|
| CORRAX AM * | X3CrNiAl12.9 | NA |  |  |  |  |  |  | LPBF 20-50 µm | EBM- LMD 50-150 µm |
|-------------|--------------|----|---|---|---|---|---|---|---------------------|-----------------------------|

Aciers prétraités résistants à la corrosion

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------|-------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|
| MIRRAX 40 (ESR) | 140 kg | X21Cr13+N (RSL) | NA |  |  |  |  |  |  |  |
| RAMAX HH | 115 kg | X12CrNiMn13.2.1+S | NA |  |  |  |  |  |  |  |
| ROYALLOY | 110 kg | X5CrMn13.1+S+N | NA |  |  |  |  |  |  |  |

Alliages cuivreux

| | | | | | | | | |
|------------|--------|-------|----------------------------|--|--|--|---|---|
| MOLDMAX HH | 130 kg | CuBe2 | Renseignements sur demande | | | |  |  |
|------------|--------|-------|----------------------------|--|--|--|---|---|

ACIERS POUR TRAVAIL À CHAUD

| | Norme Européenne | W.Nr. | Dureté/ Déformation plastique | Résistance à l'usure à chaud | Fatigue thermique | Ténacité | Format |
|-----------------------------|---------------------|--------|-------------------------------|------------------------------|-------------------|----------|--------|
| DIEVAR (P-ESR) | X35CrMoV5.3 (RSL) | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| FORMVAR | X35CrMoV5.3 | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| ORVAR 2M (H13) | X40CrMoV5.1 | 1.2344 | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| ORVAR SUPREME (H13 ESR) | X40CrMoV5.1 (RSL) | 1.2344 | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| QRO 90 SUPREME (ESR) | X38CrMoV3.2 (RSL) | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| SKOLVAR (P-ESR) | X70CrMoV5.3.2 (RSL) | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| UNIMAX (ESR) | X60CrMoV5.3 (RSL) | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | ● ● |
| VIDAR 1 (H11) | X38CrMoV5.1 | 1.2343 | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |
| VIDAR 1 ESR (H11) | X38CrMoV5.1 (RSL) | 1.2343 | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |
| VIDAR SUPERIOR (≈ H11- ESR) | X36CrMoV5.1 (RSL) | 1.2343 | ■ | ■ | ■ | ■ | ● |

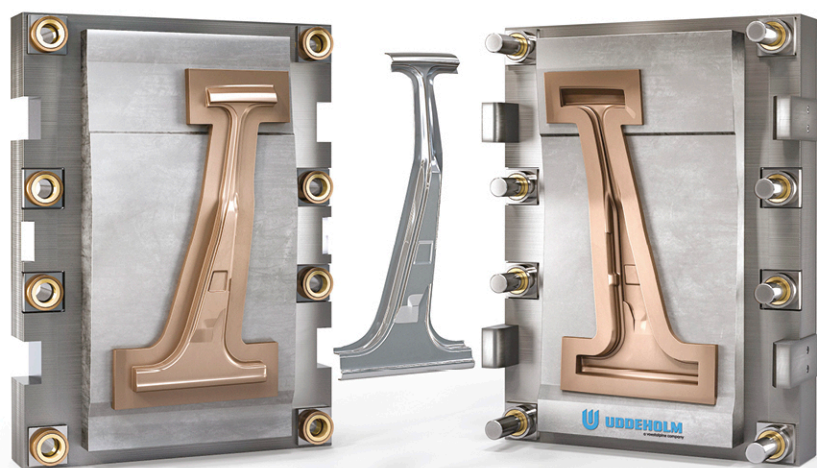
Poudre à destination de la Fabrication Additive

| | Norme Européenne | W.Nr. | Dureté/ Déformation plastique | Résistance à l'usure à chaud | Fatigue thermique | Ténacité | Format |
|-------------|------------------|-------|-------------------------------|------------------------------|-------------------|----------|--|
| DIEVAR AM * | X35CrMoV5.3 | NA | ■ | ■ | ■ | ■ | LPBF EBM-LMD 20-50 µm 50-150 µm |

RSL/ESR = Refusion sous laitier // P-ESR = Refondu sous laitier sous pression // * : Par 10kg

| | | Tenue à chaud | Usinabilité | Résistance usure | Résistance corrosion | Stabilité dimensionnelle | Revêtement |
|--------------------|---|--|-------------|------------------|----------------------|------------------------------|------------|
| Porte-outil | BURE | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | IDUN (RSL) 42-46 HRC | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Pièces composantes | AGROALIMENTAIRE RECYCLAGE DE DÉCHETS | Nos solutions globales répondent à vos besoins en pièces manufacturées finies ou semi-finies « prêtes à l'emploi ». Ces produits d'ingénierie s'intègrent immédiatement dans un outil, une machine ou un assemblage sans étape supplémentaire de finition. | | | | | |
| Alimentaire | NOTRE GAMME D'ACIERS INOXYDABLES RÉPOND AUX NORMES NORMPACK ® | | | | | | |
| Mécanique générale | TÔLES | GENRE STUB - TÔLES BLEUES À CALIBRES - SR 1855 | | | | CARACTÉRISTIQUES SUR DEMANDE | |
| | ACIERS PRÉUSINÉS ET PLATS RECTIFIÉS | 1030, 1000, 500 mm | | | | CARACTÉRISTIQUES SUR DEMANDE | |

eifeler REVÊTEMENTS PVD



LE MEILLEUR DES DEUX MONDES

Les principales raisons d'appliquer un revêtement sur un outil sont d'améliorer sa résistance à l'usure, de minimiser le risque d'adhérence et d'empêcher le grippage entre l'outil et le composant produit.

Le résultat obtenu est souvent une combinaison entre un gain de productivité et une meilleure qualité de pièce fabriquée.

| Revêtements PVD / CVD | Traitements thermiques | Polissage |
|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Outils coupants | Traitements en four sous vide | Polissage d'outils |
| Activité de moules | Trempe laser | Tribofinition des revêtements |
| Activité de travail à chaud | Rechargement laser | |
| Activité de travail à froid | | |

Service logistique de ramassage et de livraison

ACTIVITÉ DE FABRICATION ADDITIVE

| Production de poudre | | Production de pièce |
|----------------------|--------------------|-----------------------------|
| Travail à froid | VANADIS 4 EXTRA AM | Conception & Design |
| Travail à chaud | DIEVAR AM | Impression |
| Injection plastique | CORRAX AM | Finitions - Polissage - PVD |

DU CONCEPT AU COMPOSANT

DIVERS

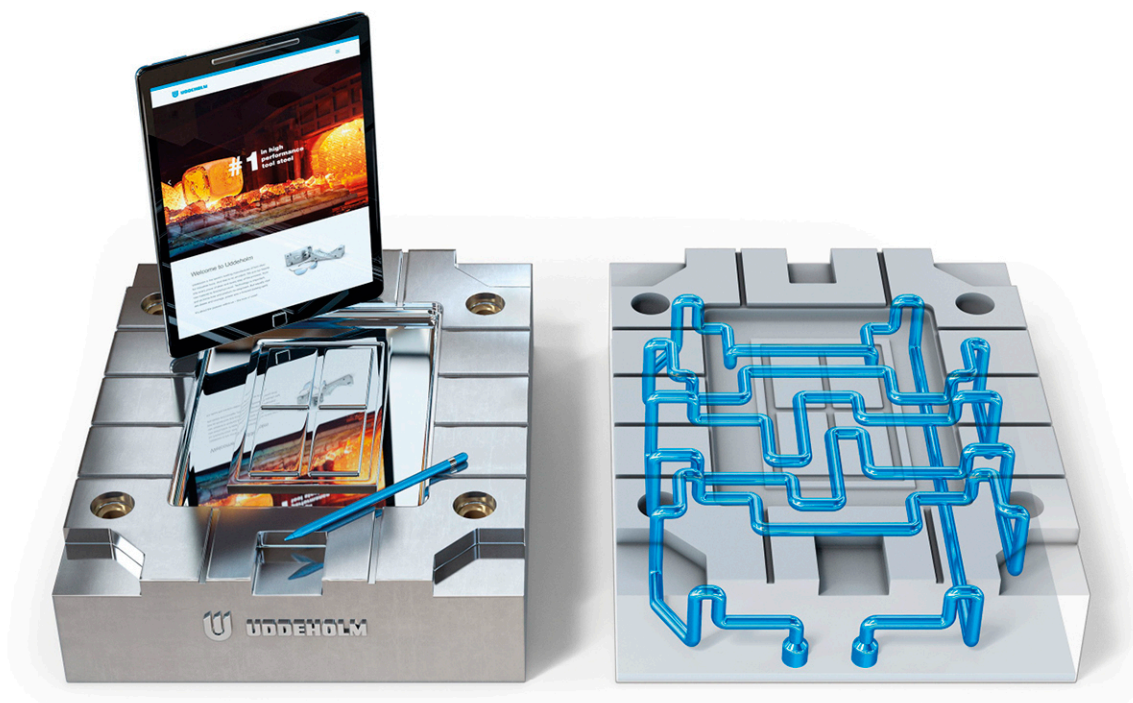
- Feuillards de protection inoxydables pour traitement thermique
- Fils TIG pour aciers
- Électrodes de soudure
- Baguettes laser
- Ébauches creuses - Usinage
- QRO 90 HT traité 37/41 HRC pour broches et inserts
- Carcasses de moule

RACHAT D'OUTILS USAGÉS

Dans le cadre de sa démarche écologique, Uddeholm vous propose de racheter vos matières usagées en grand volume à des tarifs attractifs, adaptés à la qualité de la nuance reprise. En plus d'assurer la confidentialité de vos empreintes, c'est une façon durable de réduire l'impact carbone de votre activité en favorisant le recyclage.



TOUTES NOS DOCUMENTATIONS TECHNIQUES SONT ÉGALEMENT TÉLÉCHARGEABLES SUR NOTRE SITE WEB!



a voestalpine company



Revêtements et procédés spéciaux

www.eifeler.fr

Henriville (57) Tél. 03 87 82 79 11
Allonnes (72) Tél. 02 43 39 01 81

SIÈGE SOCIAL ET DÉPÔT
ZI Mitry-Compans - 12 rue Mercier
77297 MITRY-MORY Cedex - France
Tél. 01 60 93 80 10
Mail: servicecommercial@uddeholm.fr

AGENCE DE BESANÇON
101 rue de Vesoul - 25000 BESANÇON
Tél. 03 81 53 12 19

www.uddeholm.com



Notre boutique en ligne Uddeholm est disponible!

voestalpine

ONE STEP AHEAD.